



EGZEMPLARZ
ARCHIWALNY

Uwagi:

- Ostre krawędzie stepić.
- Segmety opancerzenia mocować do płyty górnej podstawy młyna (nr rys 1M33-368c- Mikołów) za pomocą śrub M20 poz.3.

Poz	Nazwa	Il szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch																
3	Śruba specjalna M20x80	38		0,33 12,54	08.001.00.000.005.0	4-06852																
2	Błacha 20x706x1693	1	30G2	110	PN-81/H-92135																	
1	Błacha 20x706x1693	5	30G2	130 650	PN-81/H-92135																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Zmiana</th> <th>Nr karty</th> <th>Podpis</th> <th>Data</th> <th>Zmiana</th> <th>Nr karty</th> <th>Podpis</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data								
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data															
Materiał				OBIEKT Młyn MKM-33.			Masa (kg)															
				ZESPÓŁ CZĘŚĆ Opancerzenie płyty górnej segmentowe.																		
Konstr. mgr inż. Robert Drogosz 01.2012				Nr rysunku			Nr ark.															
Kreślił mgr inż. Robert Drogosz 01.2012				08.001.00.000.003.1			II. ark.															
Sprawdz. mgr inż. J. Flan							Nazwa DOS															
Zatwierdz.																						
ELPOSERWIS POŁANIEC			Podziałka 1:20		Zastęp. rys. nr		Nr arch															
					Zastęp. rys. nr		2 - 02466															